



LOCTITE® 770™

Junho 2005

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE® 770™ apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Primer - Cianocrilato
Base Química	Amina alifática
Solvente	n-Heptana
Concentração	0,07 a 0,13 ^{LMS}
Ingrediente Ativo, %	
Aparência	Líquido incolor, transparente a levemente turvo ^{LMS}
Fluorescência	Positiva sob luz UV ^{LMS}
Viscosidade	Baixíssima
Cura	Não aplicável
Aplicação	Preparação de superfície para cianoacrilato

LOCTITE® 770™ é usado para tornar superfícies poliolefinas e outras superfícies de baixa energia adequadas para adesão com adesivos de cianoacrilato Loctite. Nas superfícies tratadas, o desempenho dos adesivos de cianoacrilato LOCTITE® curados é o mesmo descrito na FDT do próprio adesivo. É somente recomendado para superfícies de difícil adesão como polietileno, polipropileno, politetrafluoretileno (PTFE) e materiais de borrachas termoplásticas. O Primer LOCTITE® 770™ para Poliolefinas não é recomendado para montagens sujeitas a altos esforços de descascamento.

PROPRIEDADES

Densidade @ 25 °C	0,68
Viscosidade @ 20 °C, mPa·s (cP)	1,25
Tempo de secagem @ 20 °C, segundos	≤30
Vida na peça, horas	≤8
Ponto de Fulgor - Ver FISPQ	

DESEMPENHO

O tempo de fixação e a velocidade de cura obtidos como resultado do uso do produto LOCTITE® 770™ dependem do adesivo usado e do substrato aderido.

Efeito na Velocidade de Cura de Adesivos Cianocrilatos

O Primer LOCTITE® 770™ também atua como ativador e acelera a cura de adesivos de cianoacrilato. O tempo de fixação na maioria dos substratos é menor que 5 segundos, mas deve ser aguardado 24 horas à temperatura ambiente (22°C) para que o adesivo possa alcançar sua máxima resistência de adesão.

Efeito sobre as Propriedades de Adesivos Cianocrilatos Curados

Os produtos 406, 496 e 460 são baseados nos ésteres de etila, metila e B-metoxietila respectivamente. Outros produtos líquidos da LOCTITE® baseados nestes ésteres terão comportamento similar ao de tais exemplos. LOCTITE® 770™ não é recomendado para uso com produtos gel.

DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO

Desempenho

Substratos tratados com LOCTITE® 770™

Após 24 horas @ 22 °C / 55% RH:

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

Polipropileno e LOCTITE® 406™	N/mm²	3 a 10
	(psi)	(440 a 1 450)
Polipropileno e LOCTITE® 496™	N/mm²	2 a 7
	(psi)	(290 a 1 015)
Polipropileno e LOCTITE® 460™	N/mm²	1 a 4
	(psi)	(145 a 580)
Borracha Termoplástica e LOCTITE® 406™	N/mm²	2 a 6
	(psi)	(290 a 870)
Politetrafluoretileno (PTFE) e LOCTITE® 406™	N/mm²	1 a 6
	(psi)	(145 a 870)

PEAD tratado com LOCTITE® 770™ com:

Aço doce (jateado)sem primer e LOCTITE® 406™	N/mm²	4 a 10
	(psi)	(580 a 1 450)
Polipropileno tratado com primer e LOCTITE® 496™	N/mm²	5 a 15
	(psi)	(725 a 2 175)

RESISTÊNCIA AO AMBIENTE DE TRABALHO

Resistência ambiental da adesão de cianoacrilatos em substratos tratados com LOCTITE® 770™

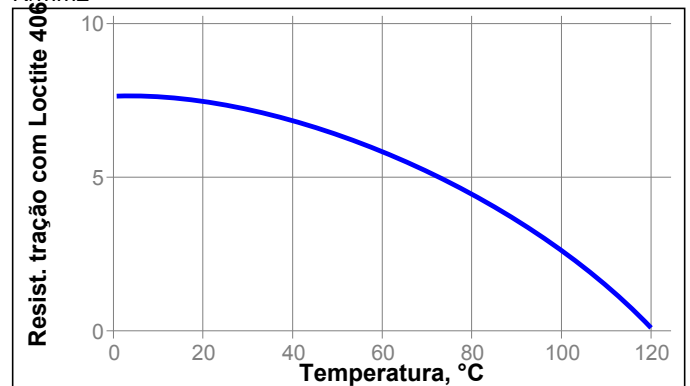
Curado por 24 horas:

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

Resistência ao calor

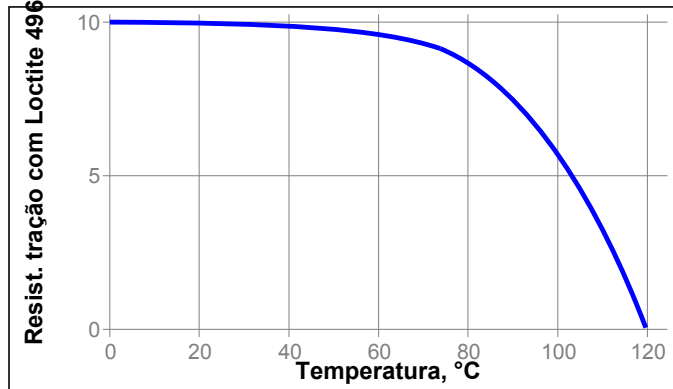
Polipropileno com Polipropileno

Resistência a tração paralela testada à temperatura elevada, N/mm2



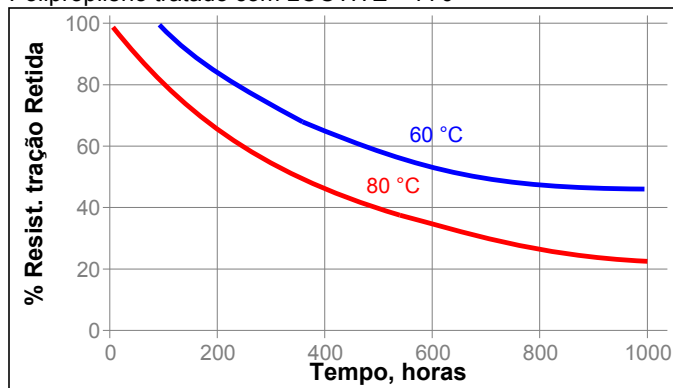
Aço doce jateado com polipropileno

Resistência a tração paralela testada à temperatura elevada, N/mm²



Envelhecimento ao calor

Polipropileno tratado com LOCTITE® 770™



Resistência Química/ Solvente

Polipropileno limpo com álcool iso-propílico, tratado com LOCTITE® 770™. (Para verificar o efeito de outros solventes, verificar FDT do respectivo adesivo).

Ambiente	°C	% da resistência inicial		
		100 h	500 h	1000 h
95% UR	40	100	100	100

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Modo de Uso

O primer pode ser aplicado por pulverização, imersão ou com pincel à temperatura ambiente. Deve-se evitar excesso de primer. A presença de primer pode ser detectada com uma lâmpada UV de inspeção (365 nm). Se a adesão envolver um poliolefinico com outro material mais ativo ou de mais fácil adesão, aplique o primer somente no poliolefinico.

Precauções no manuseio

Primer deve ser manuseado de forma adequada, compatível com materiais altamente inflamáveis, e de acordo com regulamentos locais. O solvente poderá atacar alguns tipos de plásticos ou revestimentos. É recomendado verificar a compatibilidade do produto com as superfícies antes da utilização do mesmo.

Especificação Loctite de Material^{LMS}

LMS datada de Novembro 6, 2000. Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21 °C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a **Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente**

ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Uso da Marca

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência 1.0