

Brushable Ceramic Red/Blue

11760(vermelho) – 900g / 11765(Azul) – 900g

Descrição	Composto epóxi com carga cerâmica de alto desempenho para revestimento e proteção de superfícies sujeitas à erosão, corrosão e abrasão.																																																			
Uso Pretendido	Revestir e proteger equipamentos novos expostos a erosão e corrosão. Proteger voluta de bombas, pás de rotores, válvulas gaveta, caixas d'água e pás de ventiladores, trocadores de calor, partes de tubulação e equipamentos onde há circulação de água em geral.																																																			
Características do produto	Uso permitido em frigoríficos e plantas domésticas. Excelente resistência química. Resistente à temperatura de até 176°C (350°F). Aplicado facilmente com pincel de cerdas curtas ou rolo de lã. Possui baixa viscosidade, consistência líquida.																																																			
Limitações	Nenhuma																																																			
Propriedades Físicas Típicas	Os dados devem ser considerados somente representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidades do projeto. <div style="background-color: black; color: white; padding: 2px; text-align: center; font-weight: bold;">Após 7 dias de cura a 24°C (75°F)</div> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Cor</td> <td style="width: 50%;">Vermelho ou Azul</td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por volume</td> <td>3,4:1</td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por peso</td> <td>5,6:1</td> </tr> <tr> <td>% Sólidos por Volume</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Tempo de Trabalhabilidade a 24°C</td> <td>40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Volume Específico</td> <td>0,6cm³/g</td> </tr> <tr> <td>Contração pós cura</td> <td>0,0020 in/in</td> </tr> <tr> <td>Peso Específico</td> <td>1,53g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência</td> <td>Úmido 66°C (150°F)</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência</td> <td>Seco 176°C (350°F)</td> </tr> <tr> <td>Cobertura</td> <td>0,64kg/m² a 0,38mm</td> </tr> <tr> <td>Dureza pós cura</td> <td>90D</td> </tr> <tr> <td>Resistência Dielétrica</td> <td>382 volts/mil</td> </tr> <tr> <td>Constante Dielétrica</td> <td>38,7@ MHz</td> </tr> <tr> <td>Tensão de Cisalhamento Adesiva</td> <td>2.000 psi</td> </tr> <tr> <td>Resistência a Compressão</td> <td>15.200 psi</td> </tr> <tr> <td>Módulo de Elasticidade</td> <td>9,0 psi x 10⁵in</td> </tr> <tr> <td>Resistência à Flexão</td> <td>8.000 psi</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de expansão térmica</td> <td>19 [(in)/(in x °F)] x 10⁻⁶</td> </tr> <tr> <td>Condutividade Térmica</td> <td>1,92[(cal x cm) / (sec x cm² x °C)] x 10⁻³</td> </tr> <tr> <td>Espessura de aplicação com pincel</td> <td>10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)</td> </tr> <tr> <td>Tempo de Cura</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>Tempo de Recobrimento (limite)</td> <td>4 a 6 horas</td> </tr> <tr> <td>Resistência Salt Spray</td> <td>5.000 horas</td> </tr> <tr> <td>Viscosidade da Mistura</td> <td>32.000 cps</td> </tr> </table>		Cor	Vermelho ou Azul	Proporção de Mistura por volume	3,4:1	Proporção de Mistura por peso	5,6:1	% Sólidos por Volume	100	Tempo de Trabalhabilidade a 24°C	40 minutos	Volume Específico	0,6cm ³ /g	Contração pós cura	0,0020 in/in	Peso Específico	1,53g/cm ³	Temperatura de Resistência	Úmido 66°C (150°F)	Temperatura de Resistência	Seco 176°C (350°F)	Cobertura	0,64kg/m ² a 0,38mm	Dureza pós cura	90D	Resistência Dielétrica	382 volts/mil	Constante Dielétrica	38,7@ MHz	Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.000 psi	Resistência a Compressão	15.200 psi	Módulo de Elasticidade	9,0 psi x 10 ⁵ in	Resistência à Flexão	8.000 psi	Coefficiente de expansão térmica	19 [(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶	Condutividade Térmica	1,92[(cal x cm) / (sec x cm ² x °C)] x 10 ⁻³	Espessura de aplicação com pincel	10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)	Tempo de Cura	16 horas	Tempo de Recobrimento (limite)	4 a 6 horas	Resistência Salt Spray	5.000 horas	Viscosidade da Mistura	32.000 cps
Cor	Vermelho ou Azul																																																			
Proporção de Mistura por volume	3,4:1																																																			
Proporção de Mistura por peso	5,6:1																																																			
% Sólidos por Volume	100																																																			
Tempo de Trabalhabilidade a 24°C	40 minutos																																																			
Volume Específico	0,6cm ³ /g																																																			
Contração pós cura	0,0020 in/in																																																			
Peso Específico	1,53g/cm ³																																																			
Temperatura de Resistência	Úmido 66°C (150°F)																																																			
Temperatura de Resistência	Seco 176°C (350°F)																																																			
Cobertura	0,64kg/m ² a 0,38mm																																																			
Dureza pós cura	90D																																																			
Resistência Dielétrica	382 volts/mil																																																			
Constante Dielétrica	38,7@ MHz																																																			
Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.000 psi																																																			
Resistência a Compressão	15.200 psi																																																			
Módulo de Elasticidade	9,0 psi x 10 ⁵ in																																																			
Resistência à Flexão	8.000 psi																																																			
Coefficiente de expansão térmica	19 [(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶																																																			
Condutividade Térmica	1,92[(cal x cm) / (sec x cm ² x °C)] x 10 ⁻³																																																			
Espessura de aplicação com pincel	10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)																																																			
Tempo de Cura	16 horas																																																			
Tempo de Recobrimento (limite)	4 a 6 horas																																																			
Resistência Salt Spray	5.000 horas																																																			
Viscosidade da Mistura	32.000 cps																																																			
Preparação da Superfície	<p>1) Limpar completamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para remover todo o óleo, graxa e sujeira.</p> <p>2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida). O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com canto vivo.</p> <p>Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).</p> <p>3) Limpar novamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.</p> <p>4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação.</p> <p>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 13-32°C (55-90°F). Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43°C (100-110°F). Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</p>																																																			

Instruções De Mistura

-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente, com chave de fenda ou com ferramenta similar, raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme seja obtida.

VOLUMES GRANDES (900 g; 11,25 Kg): Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar até obter uma mistura homogênea da resina e do endurecedor.

Nota: Manter o misturador abaixo da linha do líquido, evitando assim a aeração da resina durante a mistura.

Instruções de Aplicação

Aplicar duas finas camadas 0,2 a 0,38mm (8 a 15 mils) de Devcon® Brushable Ceramic para assegurar a não existência de bolhas entre os substratos (um detector de intervalos de baixa-voltagem irá assegurar um revestimento livre de falhas). O Devcon® Brushable Ceramic cura completamente em 16 horas, podendo ser usinado, brocado ou pintado.

PARA GRANDES ESPESSURAS

Utilizar Devcon® Brushable Ceramic em combinação com Devcon® Ceramic Repair Putty. Para a correta utilização e a própria adesão, a máxima espessura do Devcon Brushable Ceramic não pode exceder 40 mils por camada.

PARA APLICAÇÕES FEITAS ABAIXO DE ± 21°C (70°F)

Aplicações de epóxi em temperaturas abaixo de 21°C alongará o tempo de cura funcional e do tempo de trabalhabilidade. Aplicando-se a uma temperatura acima de 21°C o efeito será inverso. O tempo de cura funcional e de trabalhabilidade será menor.

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Complacências

Aprovada para uso em frigoríficos e plantas domésticas (apenas cor vermelha).

Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24°C (75°F)].

Benzeno	Excelente
Gasolina (sem chumbo)	Excelente
Hidroclórico 10%	Muito Bom
Querosene	Excelente
Dissolvente volátil	Excelente
Nítrico 50%	Ruim
Fosfórico 10%	Muito Bom
Hidróxido de potássio 40%	Excelente

Hidróxido de Sódio 10%	Excelente
Hidróxido de Sódio 50%	Excelente
Hipoclorito de Sódio	Muito Bom
Sulfúrico 10%	Muito Bom
Sulfúrico 50%	Falho
Tolueno	Excelente
Xileno	Falho

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor chamar TELEFONE (55)11-5535.4211

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Garantia

Devcon® irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Retratção

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não é pretendido para a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma representação ou garantia à respeito destes dados.

Outras Informações

Revisão 00 01/07/2005
ITW Devcon 25/06/2004