

Aluminium Liquid (F-2)

10710 – 450g / 10720 – 1,3Kg

Descrição	Composto epóxi líquido com carga de alumínio, fácil de verter, para aplicações que requerem acabamento em alumínio, confecção de moldes, modelos e dispositivos de fixação, podendo ser furado, torneado e usinado com ferramentas convencionais.																																																																								
Uso Pretendido	Confeccionar e reparar fundidos de alumínio, guias, matrizes, dispositivos de fixação, além de nivelar equipamentos.																																																																								
Características do Produto	Pode ser usinado, brocado ou rosqueado. Possui baixa viscosidade. Fácil de verter. Possui acabamento não oxidante.																																																																								
Limitações	Não recomendado longas exposições a ácidos concentrados e solventes orgânicos.																																																																								
Propriedades Físicas Típicas	Os dados devem ser considerados somente representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidades do projeto. Após 7 dias de cura a 24°C (75 °F) <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Alumínio</th><th><u>NORMAS</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>Cor</td><td>Alumínio</td><td>Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por volume</td><td>5:1</td><td>Contração pós cura ASTM D 2566</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por peso</td><td>9:1</td><td>Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149</td></tr><tr><td>% Sólidos por Volume</td><td>100</td><td>Coef. De Expansão Térmica ASTM D 696</td></tr><tr><td>Tempo de Trabalhabilidade a 75°F (24°C)</td><td>75 minutos</td><td>Resistência à Flexão ASTM D 790</td></tr><tr><td>Volume Específico</td><td>0,63cm³/g</td><td>Condutividade Térmica ASTM C 177</td></tr><tr><td>Contração pós cura</td><td>0,0009 in/in</td><td>Resistência à Compressão ASTM D 695</td></tr><tr><td>Peso Específico</td><td>1,58g/cm³</td><td>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240</td></tr><tr><td>Temperatura Máxima de Operação</td><td>Úmido 49°C (120°F)</td><td>Constante Dielétrica ASTM D 150</td></tr><tr><td>Temperatura Máxima de Operação</td><td>Seco 121°C (250°F)</td><td>Módulo de Elasticidade ASTM D 638</td></tr><tr><td>Cobertura</td><td>10 kg/m² a 6,35mm</td><td></td></tr><tr><td>Dureza pós cura</td><td>85D</td><td></td></tr><tr><td>Resistência Dielétrica</td><td>100 volts/mil</td><td></td></tr><tr><td>Constante Dielétrica</td><td>8,6</td><td></td></tr><tr><td>Tensão de Cisalhamento Adesivo</td><td>2700 psi</td><td></td></tr><tr><td>Resistência à Compressão</td><td>9820 psi</td><td></td></tr><tr><td>Módulo de Elasticidade</td><td>7,5 psi x 10³ in</td><td></td></tr><tr><td>Resistência à Flexão</td><td>3540 psi</td><td></td></tr><tr><td>Coefficiente de Expansão Térmica</td><td>50[(in)/(in x °F)] x 10⁻⁶</td><td></td></tr><tr><td>Condutividade Térmica</td><td>1,58[(cal x cm) / (séc x cm² x °C)] x 10⁻³</td><td></td></tr><tr><td>Tempo de Cura</td><td>16 horas</td><td></td></tr><tr><td>Tempo de Recobrimento Limite</td><td>10 a 12 horas</td><td></td></tr><tr><td>Viscosidade da Mistura</td><td>15000 a 25000 cps</td><td></td></tr></tbody></table>		Alumínio	<u>NORMAS</u>	Cor	Alumínio	Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002	Proporção de Mistura por volume	5:1	Contração pós cura ASTM D 2566	Proporção de Mistura por peso	9:1	Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149	% Sólidos por Volume	100	Coef. De Expansão Térmica ASTM D 696	Tempo de Trabalhabilidade a 75°F (24°C)	75 minutos	Resistência à Flexão ASTM D 790	Volume Específico	0,63cm ³ /g	Condutividade Térmica ASTM C 177	Contração pós cura	0,0009 in/in	Resistência à Compressão ASTM D 695	Peso Específico	1,58g/cm ³	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240	Temperatura Máxima de Operação	Úmido 49°C (120°F)	Constante Dielétrica ASTM D 150	Temperatura Máxima de Operação	Seco 121°C (250°F)	Módulo de Elasticidade ASTM D 638	Cobertura	10 kg/m ² a 6,35mm		Dureza pós cura	85D		Resistência Dielétrica	100 volts/mil		Constante Dielétrica	8,6		Tensão de Cisalhamento Adesivo	2700 psi		Resistência à Compressão	9820 psi		Módulo de Elasticidade	7,5 psi x 10 ³ in		Resistência à Flexão	3540 psi		Coefficiente de Expansão Térmica	50[(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶		Condutividade Térmica	1,58[(cal x cm) / (séc x cm ² x °C)] x 10 ⁻³		Tempo de Cura	16 horas		Tempo de Recobrimento Limite	10 a 12 horas		Viscosidade da Mistura	15000 a 25000 cps	
	Alumínio	<u>NORMAS</u>																																																																							
Cor	Alumínio	Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002																																																																							
Proporção de Mistura por volume	5:1	Contração pós cura ASTM D 2566																																																																							
Proporção de Mistura por peso	9:1	Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149																																																																							
% Sólidos por Volume	100	Coef. De Expansão Térmica ASTM D 696																																																																							
Tempo de Trabalhabilidade a 75°F (24°C)	75 minutos	Resistência à Flexão ASTM D 790																																																																							
Volume Específico	0,63cm ³ /g	Condutividade Térmica ASTM C 177																																																																							
Contração pós cura	0,0009 in/in	Resistência à Compressão ASTM D 695																																																																							
Peso Específico	1,58g/cm ³	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240																																																																							
Temperatura Máxima de Operação	Úmido 49°C (120°F)	Constante Dielétrica ASTM D 150																																																																							
Temperatura Máxima de Operação	Seco 121°C (250°F)	Módulo de Elasticidade ASTM D 638																																																																							
Cobertura	10 kg/m ² a 6,35mm																																																																								
Dureza pós cura	85D																																																																								
Resistência Dielétrica	100 volts/mil																																																																								
Constante Dielétrica	8,6																																																																								
Tensão de Cisalhamento Adesivo	2700 psi																																																																								
Resistência à Compressão	9820 psi																																																																								
Módulo de Elasticidade	7,5 psi x 10 ³ in																																																																								
Resistência à Flexão	3540 psi																																																																								
Coefficiente de Expansão Térmica	50[(in)/(in x °F)] x 10 ⁻⁶																																																																								
Condutividade Térmica	1,58[(cal x cm) / (séc x cm ² x °C)] x 10 ⁻³																																																																								
Tempo de Cura	16 horas																																																																								
Tempo de Recobrimento Limite	10 a 12 horas																																																																								
Viscosidade da Mistura	15000 a 25000 cps																																																																								
Preparação da Superfície	<ol style="list-style-type: none">1) Limpar completamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para remover todo o óleo, graxa e sujeira.2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida). O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com canto vivo. Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).3) Limpar novamente a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação. <p>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 13-32°C (55-90°F). Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43°C (100-110°F). Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</p>																																																																								
Instruções de Mistura	-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.																																																																								

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente, com chave de fenda ou com ferramenta similar raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme for obtida.

VOLUMES GRANDES (900, 11.250 g): Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar completamente com movimentos de cima para baixo até obter uma mistura homogênea de resina e do endurecedor.

Nota: Conservar a hélice do misturador abaixo do nível do líquido, evitando assim a aeração da mistura.

Instruções de Aplicação

Espalhar o material misturado pressionando firmemente contra a superfície a ser reparada para assegurar o máximo contato com a superfície. A cura do Devcon® Aluminium Liquid F2 ocorrerá em 16 horas. Pode ser usinado, furado, rosqueado e pintado.

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Complacências

Qualificado sob MMM-A-1754.

Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 75°F (24°C)].

1,1,1- Tricloroetano	Muito Bom
Amônia	Muito Bom
Óleo de Corte	Muito Bom
Gasolina (sem chumbo)	Muito Bom
Hidrolórico 10%	Muito Bom
Querosene	Muito Bom
Metanol	Falho
Metil Etil Cetona	Ruim

Metileno Clórico	Ruim
Fosfórico 10%	Muito Bom
Salmoura Cloreto de Sódio	Muito Bom
Hidróxido de Sódio 10%	Falho
Sulfúrico 10%	Muito Bom
Sulfúrico 50%	Ruim
Fosfato de Sódio III	Muito Bom
Xileno	Falho

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto. Para assistência técnica, favor chamar TELEFONE (55)11-5535.4211.
SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Garantia

Devcon® irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Retratação

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não é pretendido para a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma representação ou garantia à respeito destes dados.

Outras Informações

Revisão 00 01/07/2005
ITW Devcon 25/06/2004